



陈金虎以“四不两直”方式督查安全生产工作 坚持治本为要久久为功 全面提升本质安全水平

本报讯(记者 舒泉清) 6月14日,市委书记陈金虎以“四不两直”方式,前往常州经开区横山桥镇部分养老机构、粉尘涉爆企业、危化企业、“厂中厂”、居民小区等,督查安全生产工作并召开座谈会。他强调,要深刻领会习近平总书记关于安全生产的重要论述,持续开展粉尘涉爆企业专项整治和“厂中厂”治理,严格排查重点领域风险隐患,全面提升本质安全水平。

市领导陈金虎、白云萍、杭勇一行,先后检查了横山桥净慈护理院、江苏向

利防静电装饰材料股份有限公司、东郡花苑、常州市亿利达暖通电器有限公司和江苏朝晖化工有限公司。检查发现,粉尘涉爆企业存在静电喷吸风量不足等问题,居民小区部分常闭防火门开启,“厂中厂”内部企业存在二氧化碳气瓶无防倾装置等问题。陈金虎现场要求相关负责人对检查出的安全隐患立即整改。他强调,要时刻绷紧安全生产这根弦,压紧压实企业主体责任,全面排查、彻底消除安全隐患。

在随后召开的座谈会上,各相关

部门向横山桥镇通报了督查情况和风险隐患。

陈金虎指出,安全生产“一失万无”。横山桥镇各项安全隐患整治工作推进有力,要坚持居安思危、久久为功,扎实开展消防安全风险隐患排查整治,确保不留死角、不留盲区。

严格规范的同时要压实责任。进一步压紧压实党政领导、属地管理、部门监管、企业主体、员工岗位“五个责任”,进一步完善市、区、镇、村四级安全体系,打通安全生产责任落实的“最后一米”,真正做到事事心中有底。

全治理新模式,全面提升安全发展水平。

全面发力的同时要突出重点。结合区域产业特点和发展实际,重点关注粉尘涉爆企业、“厂中厂”、九小场所等,扎实开展消防安全风险隐患排查整治,确保不留死角、不留盲区。

严格规范的同时要压实责任。进一步压紧压实党政领导、属地管理、部门监管、企业主体、员工岗位“五个责任”,进一步完善市、区、镇、村四级安全体系,打通安全生产责任落实的“最后一米”,真正做到事事心中有底。

全省新的社会阶层人士 统战工作推进会在常召开

本报讯(谢维娜 高岷 统轩) 6月12日,全省新的社会阶层人士统战工作推进会在常州市召开。省委常委、省委统战部副部长胡广杰出席会议并讲话。市委常委、统战部部长杨芬出席会议。

会议强调,全省各级统战部门要深入贯彻落实党中央决策部署和省委工作要求,提高思想认识,切实增强做好新的社会阶层人士统战工作的紧迫感使命感。要坚持分类施策,强化思想政治引领,抓好代表人士队伍建设,加强网络统战工作,丰富平台载体,切实提升做好新的社会阶层人士统战工作的精准度和实效性。要坚持党的领导,创新工作方法,拓宽工作路径,推动新的社会阶层人士统战

工作提质增效,团结引领广大新的社会阶层人士奋力担当作为,为在推进中国式现代化中“走在前、做示范”,谱写“强富美高”新江苏现代化建设新篇章作出新的更大贡献。

会议希望,新的社会阶层人士要坚持理想信念,做爱国爱党的表率;坚持创新创业,做敢为人先的表率;坚持凝聚共识,做团结群众的表率;坚持胸怀全局,做参政议政的表率;坚持乐善好施,做履行社会责任的表率。

会前,胡广杰一行考察了新的社会阶层人士统战工作实践创新基地江苏(武进)技能人才服务产业园、新北核心区艺谷、常州数字经济产业园,并与基地负责同志进行了交流。

市委常委、武进区委书记乔俊杰陪同调研。

汽车产业加速“出海”,今年前五个月—— 我市汽车及零配件出口分别增长96.5%和11%

本报讯(董心悦 李贺 陈婕) 今年以来,“整零”企业同向发力,促进我市汽车及零配件出口连续保持增长。据常州海关统计,今年1—5月,我市分别出口汽车和汽车零配件50.5亿元和44.2亿元,分别增长96.5%和11%,合计拉动我市出口增长2.9个百分点,汽车产业加速“出海”。

位于武进的贝内克长顺生态汽车内饰材料(常州)有限公司专业生产人造革等汽车内饰产品,为海内外新能源车企业提供配套,目前正开足马力提升产能。“生产过程中我们遇到了原材料仓储难的问题,海关为我们协调综保区物流企业,并推广自贸区政策,让厂区真正实现‘零库存’,每月可以节省近万元的物

流成本。”企业物流经理林跃说。据悉,1—5月,武进综保区对新能源汽车内饰材料按仓储货物状态分类监管货值11.4亿元,同比增长3.5倍。

更有许多汽配企业抢抓我市跨境电商发展机遇,逐步扩大海外零售市场。1—5月,我市汽配“出海”领军企业——凌越装备科技有限公司,以跨境电商9710模式出口碰撞件等汽车配件达6.12亿元,同比增长约20%。企业有关

负责人介绍,公司主营汽配碰撞件及特种车配件相关产品,九成以上订单来自跨境电商平台。今年以来,凌越根据市场需求推出新品700余种,出口增势良好。

新能源汽车产业集聚效应为我市汽车产业“出海”打下良好基础。目前,我市新能源汽车产业链已覆盖传动系、制动系、汽车附件等十余个领域,供应海内外知名整车厂家,或通过跨境电商直达海外消费者。

为帮助整车及产业链配套企业加快“走出去”,今年以来,常州海关持续落实精准服务,优化“一企一策”、关长送政策上门服务,鼓励企业加强上下游产业链协同和整零对接,扶持新能源等重点产业链“链主”企业成为海关高级认证企业,在确保有效监管的前提下开通绿色通道,为企业降低物流成本、提高物流效率,力促新能源汽车产业在全球市场中争取更大发展机会。

绍兴市人大常委会来常考察

本报讯(陈陈 芮伟芬) 6月12日,绍兴市人大常委会主任谭志桂带队来常,考察我市城市新区建设情况。市人大常委会主任白云萍陪同考察。

考察团一行考察了常州国家高新区创新展示中心、“两湖”创新区规划展示馆,详细了解高新区工业制造、科教创新、文旅休闲、宜居美丽、和谐幸福城市实践成就和“十四五”发展规划,并对我市“两湖”创新

区建设给予高度评价。

考察团表示,围绕“国际化智造名城、长三角中轴枢纽”城市定位和“532”发展战略实施,常州城市新区规划建设坚持高点定位、高标准推进,实现了区域协同创新、功能互补、共建共享,将以此次考察为契机,学习借鉴常州在城市新区规划建设中的好经验、好做法,立足城市所需、百姓所盼,助力绍兴打造更高水平、更有品质的现代化城市。

南运河市级河长巡河督查

本报讯(郑雨露 河长办) 6月14日,市委常委、南运河市级河长陈志良带领相关单位负责人,对南运河开展巡河督查。

陈志良一行首先登船巡河至大通河西枢纽,随后查看了大桥浜整治情况、仙现桥浜整治情况和陈渡村村塘相关情况。大桥浜位于武进区牛塘镇沈家弄村,为南运河一级支流支浜,今年2月开始实施大桥浜整治工程,并列入太湖流域水环境综合整治项目,目前工程已全部完工。仙现桥浜跨武进区牛塘镇、钟楼区西林街道,为南运河

一级支流支浜,去年8月,市河长办牵头协商建立仙现桥浜联合河长制,落实仙现桥浜河道长效管护工作。陈渡村村塘位于钟楼区永红街道陈渡村委西小组西侧,针对存在问题,陈渡村委已制定整治方案,整治工作将在年内完成。

陈志良表示,目前正值汛期,各相关部门要抓好防汛工作,紧盯关键部位,严格值班值守,做好防汛物资储备;要落实河道长效管护,特别关注岸坡违规堆放垃圾和违种种植,做到及时清理;要关注河道水质,科学研究对策,寻找改善水质的有效方法。

“吾进·创客荟”科技项目路演

本报讯(记者 殷雯馨) 6月6日下午,“吾进·创客荟”科技项目路演活动在常州科教城创客港火热开启,为资本、产业与科研人员搭建沟通平台。

本次路演围绕打造新能源之都的实际需要,以氢燃料电池、电车控制系统、大数据智能制造、储能电池相关项目为主,国经集团、江苏互联网基金管理有限公司等观摩点评。

来自上海的梦氢能源技术有限公司,致力氢能全场景综合解决方

案,创业一年销售额就达2000万元,成为国内唯一一家拥有钛合金一体化单电池技术的企业。“我们时刻关注常州关于氢能的政策,对氢能建设情况也很了解,希望可以落地武进、入驻氢湾。”梦氢能源副总裁周瑞表示。

来自西安的方元明鑫精密机电制造有限公司,落地意愿同样强烈。总经理助理马丽丽表示,公司的齿轮、电机供应商都在武进,在常武发展可降低制造成本。

大油缸 恒立造

恒立液压为大型特种装备提供液压成套产品

本报讯(周茜 徐在文) 位于武进国家高新区的恒立液压,近日下线110米打桩船变幅油缸。该产品重148吨,推力3080吨,可控制110米级打桩船上近千吨的桩架动作,在码头建设、桥梁工程、水工工程、风电工程的桩基施工中尽显身手。

为实现大型油缸可靠稳定的持续生产,恒立投资1.4亿元,引进超大型数控车磨一体床、数控深孔镗床、美国SUNNEN珩磨机、数控磨床、超高速火焰喷涂、激光熔覆等多种复合热喷涂工艺,跻身世界前列,可充分满足水利、海工行业的极限腐蚀工况。

此前,恒立曾自主设计制造“水欣麒1”137米打桩船变幅油缸,自2022年交付后持续在杭州象山大桥进行铁轨桥基施工,保证了项目施工进度和装备人员安全。今年10月,恒立还将交付缸径1.6米、行程21米、自重385吨的打桩船变幅油缸,这也是迄今为止全球最大的油缸。

因地制宜发展新质生产力的常州实践②

凯特工业:做新能源汽车发展的强力后盾

□本报记者 董逸 通讯员 贡丹芳

今年3月,小米SU7震撼新能源汽车界,雷军提出的“每76秒就有一台新车下线”的目标,更是对汽车零部件行业提出了“更快、更高、更强”的要求。

“与传统燃油车相比,新能源汽车开发周期较短。随着新能源车下线的速度越来越快,零部件行业的生产节拍势必提速,必须要与汽车产线紧紧吻合。”常州凯特工业机器人(以下简

称凯特机器人)有限公司总经理谢凯如是说。

目前,凯特机器人已经将原先的90天开发周期缩短至35天。位于天宁经济开发区的该公司,是一家专业从事焊接系统的开发与制造、焊接切割技术咨询与服务的专业性企业,年产值达1.5亿元。近年来,公司从传统燃油车供应商逐步转向新能源汽车装备供应商,其间的过渡期,谢凯直言是“摸着石头过河,实验了成千上万次”。例如,传统燃油车多用碳钢材料,而新能源车为了追

求更轻的质量且又不失原有的车身强度,将防撞梁、电池盒及车身部分零件都替换成特种铝材。对于铝的焊接特性及材质特性,如对工艺不了解,一进行焊接就会发生变形、融合、咬边等,因此要一次次进行试验、探究。

在同价位汽车的舒适性与驾乘体验感上,新能源车往往要求更高。谢凯举了例子,曾经,某新能源车品牌要求后排座椅放倒后能完全平躺,坐垫和靠背之间没有夹角,没有错位,这就要求座椅轴芯和顶端的误差在1毫米之内。主要技术难点有两个:一是调角器运动轨迹变量不可控,二是焊接变形不可控。为此,凯特机器人在焊接工装上做技术创新,当在座椅调角器上限位焊接完成后,利用伺服驱动模拟调角器运动轨迹并采用运动传感器实时监测,调角器到

达下限焊接时保证误差小于1毫米,同时,焊接工装采用冷却水铜管循环,在焊接时迅速释放热量冷却母材,达到焊接变形量控制。

公司一直致力于为客户提供整套工艺方案,其设计、生产、组装的焊接机器人工作站,主要用于制造汽车底盘件、仪表支架、座椅骨架、发动机支架等部件。整个工作站由夹具、变位机、焊接质量控制系统、焊房、机器人组成,其中的焊接质量控制系统包含实时检测、预警、停机、存档、追溯,这在国内是绝无仅有的。“原先,我们也与其他企业一样,只生产工作站中的某些部件,但很快就发现了问题。”谢凯说,“如果最后产品出现了瑕疵,根本没有办法查找是哪个环节出现了错误。”

一个60人的公司,研发人员几乎占到一半。通过研发团队的不懈努力,凯

特机器人已实现将一条产线的控制系统集成到一块基板上,当生产线硬件组装完成后,加入传感器、通讯和数据采集系统,形成焊接追溯系统。谢凯介绍,每套工作站安装完成后会自动生成一个二维码,只要扫描该二维码,便可查看每道工序生产时间、工艺、电流电压参数、气体用量、设备状态、哪位人员操作等信息,实现“一键溯源”。“比方说,当出现气压不足的情况时,如果没有追溯系统,机器就会一直操作下去,这将导致整批产品

不合格。而现在,系统实现了实时报警,及时对每个步骤进行检测和纠错。”

作为自主研发的高新技术企业,凯特机器人一直在攻克行业难关。目前,公司正与西南科技大学联合研发机器人部件的核心控制器,而此前该组件一直被日本垄断。“预计到明年年底,可实现量产。届时,不仅我们的产值有望翻番,更是为科技自立自强、新能源之都建设贡献力量,技术革新成果将成为新能源汽车发展的强力后盾。”谢凯说。



凯特机器人生产的一体式焊接机器人工作站。