



## 常州经开区召开庆祝中国共产党成立103周年座谈会

本报讯(何奕欣 戴雪燕)6月28日,常州经开区召开庆祝中国共产党成立103周年座谈会,向全区各级党组织和广大党员致以节日的问候,激励大家坚定理想信念、凝聚奋进力量,为争创“国家级”、争做“增长极”再立新功、再创佳绩。丁一等常州经开区党政班子领导参加会议。

常州经开区党委书记丁一指出,中国共产党领导是中国人民应对各种风险考验、战胜一切艰难险阻的根本保证,必将引领中国从胜利不断走向新的胜利。近年来,常州经开区各级党组织和广大党员干部锐意进取、埋头苦干,奋力

推动全区综合经济实力迈上新台阶、产业转型升级取得新突破、城乡建设发展打开新局面、民生幸福指数实现新提升。

丁一强调,要践行政治忠诚,保持事业前进的正确方向。更加自觉拥护“两个确立”、做到“两个维护”,不断提高政治判断力、政治领悟力、政治执行力。

要坚持发展要、扛起聚力“两争”的使命担当。深入贯彻落实全市“532”发展战略,全面融入常州新能源之都建设,壮大育强“四特三新三潜”主导产业,加快培育新质生产力,努力增创产业发展新优势。

要牢记人民至上,写好可感可及的

民生答卷。始终践行以人民为中心的发展思想,大力推进“民生品质提升行动”,加快实施年度为民办实事项目。

要夯实基层基础,构筑坚强有力的战斗堡垒。纵深推进“一网格一支部一阵地”升级行动,实施党建引领村级集体经济提质增效“153”行动,大力推进产业链党建和新业态党建工作,做好党员发展和教育管理工作。

要建强干部队伍,锻造堪当重任的中坚力量。加快年轻干部培养使用,建立完善年轻干部日常发现、跟踪培养、及时使用、从严管理的链式培养工作机制;坚持严管和厚爱结合、激励和约束并重,

激励党员干部树立和践行正确政绩观。

要锤炼优良作风,激发干事创业的动力活力。持续深化“敢字为先、干字当头”作风建设,弘扬“四下基层”优良作风,深入推进机关干部进企业“三听三促”行动,深化监督体系建设。

要严明党的纪律,巩固风清气正的政治生态。全区各级党组织要始终保持赶考的清醒和坚定,强化正风肃纪反腐,以严明纪律巩固全区风清气正的政治生态。

会议表彰了常州经开区优秀共产党员、优秀党务工作者和先进基层党组织,横山镇党委、潞城街道潞城社区党总支、哈埠华通党总支作交流发言。

## “锻造新质生产力”第三场专题座谈会召开 推动智能电机产业“蝶变”向“新”

本报讯(何奕欣 周洁茹)6月27日,常州经开区召开“锻造新质生产力”第三场专题座谈会,深入学习贯彻习近平总书记对江苏工作重要讲话重要指示精神,更好落实中央和省委、市委部署要求,聚焦智能电机产业“蝶变”向“新”,听取重点企业代表意见建议,强互动、增信心、优服务、促发展。常州经开区党工委副书记丁一出席会议并讲话,区领导冯晖、乔强参加会议。

座谈会上,江苏雷利电机股份有限公司、常州市凯迪电器股份有限公司、尼得科凯宇汽车电器(江苏)有限公司、常州祥明智能动力股份有限公司、江苏慕林智造科技股份有限公司、常州市运控电子有限公司、江苏鼎智智能控制科技股份有限公司、常州经开区期待、支持企业创新发展。常州经开区党工委副书记丁一认真倾听并结合企业家建议诉求展开

交流。他指出,智能电机作为常州经开区的传统老牌产业,已成为全区产业发展的重要支撑和特色名片。广大企业家始终保持积极的心态,企业发展呈现出向新而行、向高而攀的良好态势。

丁一强调,在新的竞争态势之下,传统产业更要深刻认识新质生产力的内涵和特点,准确把握新质生产力与传统生产力的区别,提升核心竞争力,借势而为,拥抱产业变革的机遇。广大企业要坚定信心,紧跟新兴产业发展步伐,做好配套,提升产业能级。要塑造特色,强化特色基因,重点加强抱团化发展,差别化竞争和品牌化宣传,让产业特色更加明显。要快创新,智能电机产业中的“智能”二字,就表明了产业未来发展的核心在于向创新要动力、以智能赋活力,企业是创新的主体,常州经开区期待、支持企业创新发展。要重人才,各级各部门要加大宣传力度,结合企业需求,提供政策支持,健全人才引育留用全链条。要保安全,各位企业负责人时刻紧绷安全生产这根弦的同时,还要注重提高一线职工的安全意识。

## 2024中国山地自行车公开赛(常州·横山桥站)开赛

## 500多名自行车运动员逐鹿芳茂山



本报讯(李焱 孙婕 吕亦菲 夏晨希)6月29日,为期两天的2024中国山地自行车公开赛(常州·横山桥站)在横山桥芳茂山公园开赛,来自全国各地的500多名自行车爱好者在4公里的环形越野赛道中驰骋。

中国山地自行车公开赛是国内最高级别的山地自行车单项赛事。在本站比赛中,共设置男子公开组山地越野赛、女子公开组山地越野赛、男女青

少年组山地越野赛、男子淘汰越野赛和男子健身组山地越野赛6个组别,男子组选手需要骑行4圈16公里,500多名参赛选手大部分来自江苏、广东、云南、贵州等地的爱好者也慕名而来。

上午8时,随着发令枪响,男子公开组山地越野赛进行。经过调试刹车、上油碟、试驾后,27岁的陈文戈冲向了赛道。“弯道和天然的道

带来了挑战。”陈文戈说。18岁的解道超从贵州赶来参赛,4年前开始接触山地自行车,今年是第二次公开赛比赛,没想到一举夺魁,让他十分兴奋。13岁的张辰悦是少年组“最大龄”,他过去玩职业滑板车、特技车,直到今年2月才开始山地自行车比赛,过往的最好成绩是第三名。“上坡靠毅力下坡靠勇气,希望能超越自己。”

来自广东的高美红以1小时9分57秒的成绩拿下女子组第二名。她说,自己从2015年起参加业余组骑行,今年大大小小的赛事骑了20多场,只要有越野赛,就会看到她的身影。比赛期间,赛事主办方精心推出“星火芳茂”红色骑行路线和芳茂山集市,为参赛者带来最具横山魅力的体验。常州自行车运动协会副会长林斌说,今后还将举办更多的比赛。

## 新型技术配电柜问世

## 故障率减少95%以上

本报讯(孙婕 高岷 韩晶磊)6月23日,常州经开区企业常州新苑星电器有限公司发布了新型抽屉单元小型化配电柜,经专家论证,其主电路接插件无搭接连接断路器总成成为全国首创,在高安全性、高维护性和节能减排方面均有突破。

记者了解到,目前行业的主电路接插件结构型式连接断路器都要翻排对应断路器相中心的连接结构,否则得用导线连接,由于单元空间小、多线路需求大,易给配电柜工作留下安全隐患,同时单元惯性倾斜中的多种不良反应也是行业技术难题,因此对主电路接插件性能问题和翻排转接断路器连接结构的优化、减少配电单元铜材料等需求迫在眉睫。

企业负责人莫耀焯、莫苑星父子带领团队专注于主电路攻克,历时一年半,研究出主电路接插件无搭接连接断路器总成,改变了传统型电路接插件连接断路器结构。其中主电路接插件无搭接连接断路器减少两个连接点,可提高电路的可

靠性,单元通电负载运行生命周期更高。

经过中国电力企业联合会、国家电网、南方电网、中国移动、江苏省政府采购库等资深专家组成的专家组对该产品严格评审论证,低压配电柜小型化系统集成模块化无搭接技术(主电路接插件及结构设计)为国内首创、国际领先。该项目在综合能耗方面节省了铜和钢,减少了占地面积;间接效益方面,故障率减少了95%以上;新品采用模块化技术,像搭积木一样可拆卸维护。据了解,新品申请发明专利15项,目前国内获批1项,国际获批1项,实用新型专利已授权32项。

常州新苑星电器有限公司创办于1990年,主要产品为低压抽出式开关柜辅件。30多年来,企业专注行业细分领域研发创新技术,获得省级“专精特新”企业、国家高新技术企业等荣誉,产品多应用于高端装备领域,展示了小配件蕴含高技术、高品质、小企业支撑大配套的创新力。企业预计5年内实现年销售超3亿元。

## “大国工匠”张剑云:为“中国高铁”锻材

□记者 孙婕 通讯员 束婧雅 黄玉明

近日,中华全国总工会发布大国工匠人才培养工程2024年拟入选培育对象名单,中车戚墅堰所材料工艺研发中心科研试制班长张剑云入选。

据悉,中华全国总工会于今年年初印发《大国工匠人才培养工程实施办法(试行)》,提出计划每年培育200名左右大国工匠。大国工匠培育期为两年,期满后,由中华全国总工会为评价合格的人选对象颁发大国工匠证书。

## 深耕铸造,实现产业由灰转绿

1999年8月,张剑云从常州铁路机械学校毕业,进入中车戚墅堰所熔炼班工作。

熔炼是中国高铁关键零部件铸造生产中最核心的环节之一,也是条件最艰苦的工种之一。通宵达旦的生产节奏、“灰头土脸”的车间环境,动辄40℃以上的高温……虽然铸造钢铁时温度高达1500℃,车间四处热浪滚滚,但每次破解难题的成就感总让我想不起工作的辛苦。”张剑云开始思考——铸造产业如何能更加“健康”地走长远。

2019年,中车戚墅堰所着手建设低压金属型铸造车间,力求实现传统铸造行业向绿色化、智能化转型的蜕变。张剑云主动报名成为项目团队一员,负责为工装工艺难点问题出谋划策。

升液管是低压铸造工艺中核心的工装,需要长期浸泡在高达700℃的铝液中,反复间歇式经受铝液冲刷。传

统升液管或极易腐蚀,或容易断裂,需要频繁更换,不仅增加了采购成本,更可能影响铸件质量,造成产品报废。

“有没有办法能将传统钢制升液管和陶瓷升液管的优势结合起来呢?”张剑云带领团队进行了多次尝试,最终,他们从办公室用的复合陶瓷茶杯得到启发——“将耐火材料像这个杯子一样,搪瓷在钢制升液管内外壁,就能同时具备钢制升液管的高强度和陶瓷升液管的防腐性。”

改进耐火材料、搪瓷、烧结……成功!升液管的使用寿命由原来的3—5天,提升到30天左右,每年减少采购成本7万余元;气孔报废率下降11%,直接减少质量损失近28万元;有害元素含量降低25%,铸件延伸性能提升75%以上。

如今,走进低压金属型铸造车间,不再是传统印象中闷热异常、四面灰墙的场景,而是一排排干净整洁的机器人和自动化的产线。中控系统实时监控和管理生产过程;机器人自动下芯和取件,“一键浇注”……传统砂型铸造现场每天的工作量,在金属型铸造产线,用工数可减少一半。下线的铸件表面美观度更高,整体质量得到了有效提升。绿色化、智能化的新型铸造产业正在中车戚墅堰所一展新篇。

## 跨界起舞,啃下技术硬骨头

2020年,为响应轨道交通车辆新的发展需要,轻量化成为列车迭代的迫切诉求。如何突破现有技术壁垒,优化材料工艺,开发出高耐磨、抗疲劳、可回收、低成本的铝基复合材料制动盘是交给中车戚墅堰所的课题。

一年后,临危受命的张剑云接下了“新不可测”的“硬骨头”,打开了科研试制的大门。然而“黑斑缺陷”是板材熔炼试制中一直迈不过去的坎,拍的探伤片子堆满好几个文件柜。有人提出“黑斑”应该是一种氧化物,建议换一个工装试试。可据一线经验,张剑云判断,工装不是“黑斑”缺陷的根源,也许炉子才是问题的正解。可试制班没有现成的设备,外部供应商又担心打乱生产节奏、不愿配合,解决问题的进程再次受阻。

“有一台浇注镁合金的真空炉正闲置,铝基制动盘的板材是不是可以借用这个设备实现?”张剑云和工程师用2个星期完成了设备修复调试,他又带领团队做了配套工装和工艺改进,试制出的产品果然没有了“黑斑”。

试制的成功,让中车戚墅堰所顺利承接了《高强耐热SiCp增强铝基复合材料及其在轨道交通的应用》国家重点研发项目。张剑云还参与了《大功率低速船用活塞环铸件的开发》《新一代高速动车组高性能轻合金材料及应用技术研究》《机车车辆用低成本高性能铸钢材料系列化研究》等关键项目的研究。

今年,张剑云主动揭榜挂帅,带领科研试制团队深入高强度耐低温风电铸件材料、汽车涡轮增压器锰铝钢材料等“无人区”,开启新一轮奋斗。

## 匠心传承,以大师引领未来大师

作为江苏省和中国中车产改双试点单位,中车戚墅堰所大力培养“双师型”人才。经过答辩等流程,张剑云顺利跨

界为企业首批“双师型”人才。后又成功通过铸造高级工程师的评定,将“双师型”的路越走越宽。

虚长几岁的张剑云在工作室成员毛恒杰眼中可以用“表率”总结。比如之前升液管项目,按照技术要求,张剑云只需探得最终铝液温度结果即可,但他依旧在中途探测液体升温程度,确保全过程稳定。这样的工作作风也潜移默化影响了毛恒杰,他也养成产线数据记录的的习惯,摸索出涂漆这一工艺的最优方式。在张剑云的带领下,毛恒杰有的放矢钻研课题,如今他已经成为企业高潜后备人才库的一员,希望通过课题研究提升自己,尽快加入到企业工匠后备人才库。可塑之才也是铸造工序的稀缺资源,经过四五年锻炼,去年“90后”员工左文东就因此加入了张剑云技能大师工作室,至此形成了“70后—80后—90后”的传承梯队。

在一年又一年的时间里,张剑云带领团队完成难题攻关项目18项,多个项目分获常州市职工十大发明专利、十大科技创新成果、“五小”设计奖等荣誉,累计创造经济效益5000余万元。实践是最好的课堂,在难题攻关过程中,工作室成员中3人成为“双师型”人才,4人获“全国铸造行业技术能手”称号,1人获评“中车技能专家”,1人获评“常州市企业首席技师”。

新质生产力是高质量发展的强劲推动力、支撑力,而高素质劳动者队伍是发展新质生产力的第一要素和坚实基础。“新的时代,大有可为,那就撸起袖子加油干!”张剑云说。

## “经开造”氢能源机车首度出口 为轨道交通装备绿色低碳转型提供“中国方案”

本报讯(刘懿 孙婕 夏晨希)6月28日上午9时,一台长16.9米、高4.2米的氢能源机车,经海外客户现场验收后“穿”上防护罩,装载于重型拖车即将出海前往智利,用于临近阿根廷和玻利维亚边界两条铁路线的货物运输。

从图纸落地成实体机车,智利FBCA公司矿运技术经理何塞·阿达斯梅表示“很好”,他告诉记者随着这台车的交接,FBCA公司迎来第83台内燃机车,也是南美首台氢能源机车,将用于铜矿粉末从城市到港口运输,运行距离约32公里。机车契合了企业节能减排的发展需求,目标到2030年降碳30%,到2050年降碳90%。

“戚墅堰公司团队的专业性令人惊叹,这台车噪音小、震动小、司机室操控台简单易懂,机车整体质量很好,这背后是强大的技术支持。”该公司总经理凯瑟琳·珍妮也远程表达了对项目的赞美,她表示这台车是“货运铁路、绿色先锋”。

记者从中国中车集团有限公司获悉,这是我国首台出口的氢能源机车,由中车戚墅堰公司牵头研发,牵引功率达1000千瓦,最高设计时速60公里。该机车以“氢燃料电池+动力电池”为动力源,满载氢气

可连续运行24小时,排放仅为清洁水,无任何氮氧化物、硫化物和二氧化碳排放。

发车现场,中车戚墅堰公司总经理秦辉非常激动,他表示,装备制造业是国之重器,轨道交通装备更是“国家名片”,此番“中国造”氢能源机车出海,是老旧型内燃机车向新能源转型迭代的重大技术革新,也将推动世界轨道交通装备向“绿色”方向发展。在一年多的攻关期内,公司针对动力电池、氢燃料电池等19项关键技术,联合中车内部企业、行业头部企业、高等院校等十余家单位进行协同攻关,重要零部件统一技术标准。

为保障机车安全可靠运行,中车戚墅堰公司在全球征集认证机构开展安全认证,并对机车所有涉氢部件及接口均安装检测探头,一旦氢气浓度达到1%就会实时预警,由中车戚墅堰公司搭建的智能运维平台传回数据,及时开展远程监测及诊断。

与出海的氢能源机车同步,1500千瓦功率等级“动力电池”“内燃发动机+动力电池”两种机车也已下线,于同一天亮相在中国中车主办的“数智绿色牵引 共创低碳未来”轨道交通装备转型升级——系列化新能源机车发布会,为世界轨道交通装备绿色低碳发展贡献“中国方案”。